

Винтовой компрессор Ceccato DRA 10/13 500 D 400/50 IVR



Характеристики

Производительность:	272-1258 л/мин
Давление:	5,5-12,5 Бар
Мощность:	7,5 кВт
Производство:	Италия
Питание:	400/50/3
Габариты:	1935x655x1665 мм
Масса:	427 кг
Тип привода:	прямой
На ресивере:	да
Объем ресивера:	500 л
Безмасляный:	нет
С частотником:	да
С осушителем:	да
Артикул:	4152018312

Цена: **958 213 руб.**

Описание товара

Винтовой компрессор Ceccato DRA 10/13 500 D IVR – промышленный агрегат с редукторным приводом и впрыском масла. Энергоэффективная модель для широкого спектра производственных задач. Основные детали имеют повышенный запас прочности и рассчитаны на непрерывную эксплуатацию 24/7. Основными преимуществами является компактность и безупречное качество сборки, минимальный уровень шума, современная система управления.

Использование в конструкции компрессора частотного преобразователя обеспечивает постоянный коэффициент мощности, значительно снижает потребление энергии и общие эксплуатационные затраты. Современный винтовой блок минимизирует потери сжатого воздуха, отличается оптимальным балансом высокой производительности, надежности и экономичности в обслуживании.

Компрессор DRA IVR с комплектацией на раме – компактное оборудование с быстрой установкой, не требующей капитального фундамента. Для защиты основных узлов от внешних воздействий предусмотрен прочный металлический корпус с упрощенным сервисным доступом. Управление компрессором осуществляется через высокотехнологичный контроллер ES 4000 с выводением рабочих параметров на внешний цифровой дисплей.

Конструкция с ресивером способствует устранению пульсаций сжатого воздуха, повышает качество рабочего процесса и увеличивает срок бесперебойной службы оборудования. Накапливаясь во вместительной емкости, воздушная масса дополнительно охлаждается. Конденсат скатывается по стенкам и удаляется через отдельную систему слива.

Встроенный рефрижераторный осушитель CDX обеспечивает двухфазное охлаждение сжатого воздуха в теплообменнике и испарителе. В результате достигается точный показатель точки росы, а образовавшийся конденсат выводится через систему автоматического слива. На выходе из осушителя доступен идеально чистый, сухой и качественный сжатый воздух, подходящий для большинства современных производственных процессов.

Технические особенности и преимущества

- Трехфазный асинхронный электродвигатель с большим эксплуатационным ресурсом и прямой редукторной передачей крутящего момента.
- Частотный преобразователь для автоматической регулировки оборотов двигателя (технология IVR). Оптимизирует работу силового агрегата под конкретные потребности в сжатом воздухе, экономит 35% электроэнергии и на 25% снижает общие сервисные расходы.
- Высокопроизводительный винтовой блок C55 с минимальным уровнем потерь.
- Программируемый контроллер ES 4000 с расширенными настройками компрессора, функцией удаленного подключения, журналом ошибок и аварийной сигнализацией. Основная информация о работе оборудования выводится на отдельный дисплей.
- Комбинированная система охлаждения с дополнительной фильтрацией от механических загрязнений.
- Вместительный горизонтальный ресивер. Способствует дополнительному охлаждению и очищению рабочей среды, нейтрализует завихрения и пульсации, сокращает количество циклов включения/выключения компрессора.
- Осушитель рефрижераторного типа с эффективным и безопасным хладагентом. Позволяет добиться стабильной точки росы, осушает воздушную массу путем двухфазного охлаждения с выделением конденсата. Оснащен индикацией точки росы, контролем исправности вентилятора, предупреждением о наступлении срока планового обслуживания.
- Компактная конструкция и относительно небольшой вес. При монтаже компрессора не потребуется отдельный фундамент, для перевозки не нужна дорогостоящая спецтехника.
- Низкий уровень шумо- и вибронегрузки. За счет виброгасящих подушек двигателя, металлического корпуса и специальных звукоизолирующих панелей (доступны в качестве опции).
- Простота обслуживания. Эргономичное расположение основных деталей позволяет быстро заменить масло и фильтра, без дополнительного демонтажа получить доступ к двигателю, блоку, масляному баку, охладителю и другим узлам.

Дополнительные опции: контроллер ES 4000 Advanced с функцией группового управления E-control; синтетическое масло с интервалом замены 8000 ч; пищевые масла; звукозащитная панель; система влагоотделения и сброса конденсата; деревянный транспортировочный контейнер.

Компания «Волгаремсервис» предлагает купить компрессор Ceccato DRA IVR на максимально выгодных дилерских условиях. Наши специалисты возьмут на себя расчет мощности оборудования для вашего объекта, выполнят доставку, монтаж и полноценный ввод в эксплуатацию. Являясь официальным представителем завода Ceccato в России, мы предлагаем выгодные цены на весь каталог компрессорных установок, а также профессиональное сервисное обслуживание с сохранением гарантии.

О компании-производителе:

История итальянской компания Ceccato началась в 1938 году. Изначально компания специализировалась на изготовление горелок, используемых для промышленных температурных камер. С годами компания осваивала все новые и новые направления: производство компрессоров винтового и поршневого типа, осушителей холодильного типа и т.д. В 1989 году произошел ее раздел на два отдельных направления: компрессорное и автомоющее. В 1998 году компрессорное подразделение вошло в состав концерна Atlas Copco и прошло тотальную модернизацию производства, что позволило компрессорам и бренду Ceccato занять и удерживать лидирующие позиции на мировом рынке.

Сервис и запчасти

Компания «Волгаремсервис» является официальным дилером завода "Ceccato". Мы осуществляем поставку, монтаж и обслуживание оборудования Ceccato на территории Поволжья и РФ, также являемся Авторизованным Сервисным Центром Ceccato. Инженеры компании имеют соответствующие сертификаты и проводят работы в соответствии с регламентом производителя. Сервисные ремнаборы, запчасти и оригинальное компрессорное масло для компрессоров «Ceccato» всегда есть на складе.