Винтовой компрессор Ceccato DRB 20 IVR D 12,5 400/50 CE



Характеристики	
Производительность:	780-2911 л/мин
Давление:	5,5-13 Бар
Мощность:	15 кВт
Производство:	Бельгия
Питание:	400/50/3
Габариты:	1450x835x1220 мм
Масса:	355 кг
Тип привода:	прямой
На ресивере:	нет
Безмасляный:	нет
С частотником:	да
С осушителем:	да
Артикул:	4152032832

Цена: **1 124 655** руб.

Описание товара

Винтовой компрессор Ceccato DRB 20 IVR D 12,5 400/50 CE является маслонаполненной установкой промышленного назначения с редукторной передачей крутящего момента. Разработан для экономичной эксплуатации на производственных объектах любого уровня. Стабильно работает в сложных условиях в режиме 24/7. Главные преимущества – качественные оригинальные комплектующие, максимальный КПД, компактные размеры и многофункциональная система управления.

Оборудование Ceccato DRB – одна из немногих компрессорных установок с редукторным приводом, дополняемая надежным осушителем с циркулирующим хладагентом. С его помощью обеспечивается быстрая и качественная очистка воздушной массы с выведением из системы конденсата. Комплектация с рефрижераторным осушителем незаменима для промышленных

© 2006-2020
Официальный дистрибьютор
Ceccato Aria Compressa S.p.A. на территории РФ

8-800-770-05-20
Звонок по Росии бесплатный

Информация на сайте compressor-ceccato.ru не является публичной офертой.

объектов с особыми требованиями к качеству сжатого воздуха.

Управление рабочими процессами осуществляется через многофункциональный контроллер ES 4000 с расширенными возможностями программирования и удаленным подключением. Воздушно–масляная система охлаждения с независимым электроприводом вентилятора поддерживает оптимальный температурный режим даже в жестких условиях эксплуатации.

Модель серии DRB IVR оснащена частотно–регулируемым приводом, оптимизирующим расходы на электроэнергию. Надежный частотный преобразователь IVR отвечает за поддержание оптимального рабочего давления и реагирует на любые изменения в системе, увеличивая или уменьшая обороты двигателя. Таким образом, удается сэкономить до 35% на потреблении энергии по сравнению с компрессорами без регулировки оборотов.

Технические особенности и преимущества компрессора DRB

- Грамотно подобранная связка высокоэффективного электродвигателя и надежной трансмиссии.
- Максимальная передача крутящего момента за счет прямого редукторного привода.
- Осушитель рефрижераторного типа. Способствует очищению воздуха от влаги, мелких механических загрязнений и масляной взвеси.
- Высококлассный частотный преобразователь IVR. Позволяет производить сжатый воздух в точном соответствии с объемом потребления. Это гарантирует экономию энергопотребления на 35% и на 25% снижает общие эксплуатационные затраты.
- Циклонный воздушный фильтр с низким сопротивлением воздушному потоку. Защищает винтовой элемент от пыли и твердых частиц, отличается долговечностью и увеличивает межсервисный интервал.
- Современная система управления с высокотехнологичным контроллером ES 4000. Имеет гибкие настройки и расширенные возможности программирования. Все рабочие параметры выведены на внешний цифровой дисплей. Помимо основного управления контроллер дополнен аварийной сигнализацией, журналом ошибок, планом сервисного обслуживания и функцией удаленного доступа.
- Воздушно–масляный охладитель увеличенного размера с радиальным вентилятором и отдельным электроприводом. Обеспечивает высокий уровень охлаждения с минимальным расходом электроэнергии.
- Для монтажа компрессора не требуется дополнительных креплений и вибростойких оснований. Эластичные опоры и звукозащитный корпус существенно уменьшают шумы и вибрации.
- Эргономичная конструкция со смотровым окошком для контроля уровня масла и легким доступом к основным узлам через переднюю дверцу. Значительно упрощает техническое обслуживание.

Дополнительные опции: масло с интервалом замены 8000 ч; пищевое масло; шумогасящая панель; система рекуперации энергии; нагреватель верхней панели; графический контроллер; система удаленного мониторинга ICONS; подключение ES6l Multilogic.

В каталоге компании «Волгаремсервис» вы сможете выбрать и купить компрессор Ceccato DRB с индивидуальным набором опций. Являясь официальным поставщиком итальянского оборудования Ceccato, мы предлагаем выгодные дилерские цены на весь ассортимент энергоэффективных установок. Также нашим клиентам доступен сертифицированный сервис с оригинальными

© 2006-2020
Официальный дистрибьютор
Ceccato Aria Compressa S.p.A. на территории РФ

8-800-770-05-20
Звонок по Росии бесплатный

Информация на сайте compressor-ceccato.ru не является публичной офертой.

комплектующими и сохранением гарантии.

О компании-производителе:

История итальянской компания Ceccato началась в 1938 году. Изначально компания специализировалась на изготовление горелок, используемых для промышленных температурных камер. С годами компания осваивала все новые и новые направления: производство компрессоров винтового и поршневого типа, осушителей холодильного типа и т.д. В 1989 году произошел ее раздел на два отдельных направления: компрессорное и автомоющее. В 1998 году компрессорное подразделение вошло в состав концерна Atlas Copco и прошло тотальную модернизацию производства, что позволило компрессорам и бренду Ceccato занять и удерживать лидирующие позиции на мировом рынке.

Сервис и запчасти

Компания «Волгаремсервис» является официальным дилером завода "Ceccato". Мы осуществляем поставку, монтаж и обслуживание оборудования Ceccato на территории Поволжья и РФ, также являемся Авторизованным Сервисным Центром Ceccato. Инженеры компании имеют соответствующие сертификаты и проводят работы в соответствии с регламентом производителя. Сервисные ремнаборы, запчасти и оригинальное компрессорное масло для компрессоров «Ceccato» всегда есть на складе.

© 2006-2020
Официальный дистрибьютор
Ceccato Aria Compressa S.p.A. на территории РФ

8-800-770-05-20
Звонок по Росии бесплатный

Информация на сайте compressor-ceccato.ru не является публичной офертой.