

Официальный дистрибьютор Ceccato Aria Compressa S.p.A. на территории РФ

Винтовой компрессор Ceccato DRE 100 IVR A 12,5 CE 400 50



Характеристики

Производительность:	3660-12360 л/мин
Давление:	4-13 Бар
Мощность:	75 кВт
Производство:	Бельгия
Питание:	400/50/3
Габариты:	1660x1060x1630 мм
Тип привода:	прямой
На ресивере:	нет
Безмасляный:	нет
С частотником:	да
С осушителем:	нет
Артикул:	8158042740

Цена: 3 868 594 руб.

Описание товара

Винтовой компрессор Ceccato DRE 100 IVR A 12,5 CE 400 50 – агрегат с впрыском масла и передачей крутящего момента через редукторный механизм. Подходит для производственных объектов с постоянной потребностью в значительных объемах сжатого воздуха. Отличается повышенной надежностью и подходит для круглосуточной работы в тяжелых условиях. Ключевые преимущества – оптимальный уровень производительности, экономичное обслуживание, гарантированная энергоэффективность.

Основные узлы компрессора расположены на прочной раме, обеспечивающей жесткость и компактность конструкции. Для защиты внутренних деталей от повреждений, влаги и пыли, предусмотрен металлический корпус с быстросъемными панелями. Каждая из них открывается на 180°, упрощая ревизионный доступ.

За счет комплексного подхода к снижению шума компрессор DRE не нуждается в отдельном звукоизолированном помещении. Агрегат удобно транспортируется при помощи стандартного погрузчика, не требует капитального фундамента и может устанавливаться вблизи рабочих мест. Для быстрой настройки и эффективной интеграции в рабочий процесс оборудование оснащено современным контроллером с программируемым интерфейсом.

Комплектация с частотным преобразователем IVR – оптимальный выбор для снижения производственных затрат. Увеличивая или уменьшая обороты двигателя, устройство регулирует объем подачи сжатого воздуха, необходимый в конкретный момент времени. Таким образом, на 35% экономится потребление энергии, значительно увеличивается ресурс мотора и блока. Функция плавного пуска компрессора нивелирует пиковые нагрузки и снижает износ сети.

Технические особенности и преимущества

- Высокоэффективный винтовой блок, состоящий из 2-х ассиметричных роторов с усиленными подшипниками. За счет низкой скорости вращения в винтовой паре не создается избыточного механического напряжения, что обеспечивает ее надежность и долговечность.
- Электромотор с прочным чугунным блоком и степенью защиты IP55. Размещение двигателя рядом с воздухозаборником улучшает охлаждение и позволяет работать в сложных условиях при высоких температурах окружающей среды.
- Коаксиальный привод с упругой муфтой и максимальным КПД при передаче вращающего момента. Для предотвращения перекоса вала и снятия напряжения используется специальный конический тип посадки.
- Частотный преобразователь IVR с плавным пуском и автоматической регулировкой оборотов двигателя. Оптимизирует подачу сжатого воздуха, на 35% снижает энергопотребление, на 25% – общие расходы на регулярное сервисное обслуживание.
- Алюминиевый воздушно-масляный радиатор комбинированного типа. Эффективно охлаждает, располагается в удобном горизонтальном положении для простой замены масла.
- Вентиляция с отдельным приводом, малошумной турбиной и дополнительной фильтрующей системой. Создает мощный обдув внутренних узлов компрессора, предотвращает перегрев при постоянной эксплуатации и сохраняет более 90% отобранного тепла для дальнейшего использования.
- Контроллер с гибкими настройками, возможностями удаленного доступа и программирования. Полностью автоматизирует рабочий процесс, контролирует основные параметры, предупреждает о необходимости ревизии и потенциальных неисправностях.
- Минимальный уровень шума и вибраций. Тихая работа достигается при помощи глушителя фильтра забора воздуха, звуконепроницаемого корпуса и низких оборотов компрессора. Монтаж оборудования допустим в непосредственной близости от рабочих мест сотрудников.
- Компактная эргономичная конструкция, не требующая отдельного фундамента. Легкосъемные панели упрощают доступ для обслуживания.

Дополнительные опции: нагрев масла; влагоотделитель; электронный дренаж; масла: синтетическое 8000 ч. и пищевое Foodgrade; главный выключатель; система рекуперации энергии; контроль направления вращения; панель предварительной фильтрации; фильтр входящего воздуха; дополнительный шумозащитный экран; контроллер ES 4000 Advanced; термостатический клапан; опции Extended и Plus с маслом, масляными и воздушными фильтрами (замена через 4000 ч.).

Компания «Волгаремсервис» – официальный представитель завода Seccato в России. Мы предлагаем купить компрессор Seccato DRE на выгодных дилерских условиях с доставкой по Самарской области

и в другие регионы России. Также нашим клиентам доступно сертифицированное сервисное обслуживание с оригинальными комплектующими и официальной гарантией.

О компании-производителе:

История итальянской компания Ceccato началась в 1938 году. Изначально компания специализировалась на изготовление горелок, используемых для промышленных температурных камер. С годами компания осваивала все новые и новые направления: производство компрессоров винтового и поршневого типа, осушителей холодильного типа и т.д. В 1989 году произошел ее раздел на два отдельных направления: компрессорное и автомоющее. В 1998 году компрессорное подразделение вошло в состав концерна Atlas Copco и прошло тотальную модернизацию производства, что позволило компрессорам и бренду Ceccato занять и удерживать лидирующие позиции на мировом рынке.

Сервис и запчасти

Компания «Волгаремсервис» является официальным дилером завода "Ceccato". Мы осуществляем поставку, монтаж и обслуживание оборудования Ceccato на территории Поволжья и РФ, также являемся Авторизованным Сервисным Центром Ceccato. Инженеры компании имеют соответствующие сертификаты и проводят работы в соответствии с регламентом производителя. Сервисные ремнаборы, запчасти и оригинальное компрессорное масло для компрессоров «Ceccato» всегда есть на складе.