

Винтовой компрессор Ceccato DRF 340 IVR A 7 400/50



Характеристики

Производительность:	12480-41520 л/мин
Давление:	4-7 Бар
Мощность:	250 кВт
Производство:	Италия
Питание:	400/50/27
Габариты:	3605x2105x2020 мм
Масса:	4530 кг
Тип привода:	прямой
На ресивере:	нет
Безмасляный:	нет
С частотником:	да
С осушителем:	нет
Артикул:	8090382139

Цена: **10 057 222 руб.**

Описание товара

Винтовой компрессор Ceccato DRF 340 IVR A 7 400/50 – маслonaполненный агрегат винтового типа с прямой передачей через упругую муфту. Востребованная модель для предприятий с постоянной потребностью в сжатом воздухе. Разработан с учетом актуальных норм энергоэффективности и рассчитан на постоянную эксплуатацию в режиме 24/7. Среди главных преимуществ – минимум шума и вибраций, компактная и эргономичная конструкция, отличная производительность при низких расходах на сервис.

Установки DRF могут использоваться как отдельно, так и в составе больших компрессорных станций, отвечающих за бесперебойную подачу качественного сжатого воздуха. Идеальное сочетание надежного электромотора и винтовой пары последнего поколения обеспечивает превосходную энергоэффективность при минимальных затратах на обслуживание. За счет прямого привода через упругую муфту компрессор выдает максимальный КПД и имеет увеличенный межсервисный интервал.

С эргономичной конструкцией на жесткой раме расположение узлов стало еще компактнее и удобнее для ревизии. Обновленная двухсекционная вентиляция снижает рабочую температуру компрессора, продлевая общий срок службы. Интеллектуальная система контроля самостоятельно определяет износ деталей и сигнализирует о необходимости замены расходных материалов. На моделях серии DRF устанавливаются прочные звукозащитные панели, открывающиеся на 180° и легко снимаемые для быстрого доступа к основным техническим агрегатам. Управление рабочими параметрами осуществляется через контроллер с гибкой системой настроек.

Технические особенности и преимущества Ceccato DRF

- Современная винтовая пара ассиметричного профиля. Отличается долговечностью, минимальным уровнем шума и высокой эффективностью сжатия даже на низких оборотах.
- 4-полюсной асинхронный электродвигатель с прочным чугунным корпусом и защитой IP 55.
- Передача крутящего момента через коаксиальное соединение упругой муфтой. Надежный и неприхотливый в обслуживании вариант привода с максимальным КПД.
- Компактные размеры, оптимальный вес и простой монтаж без специальных оснований. Для установки компрессора достаточно ровной поверхности.
- Эргономичное расположение узлов и прочный корпус со съемными звукозащитными панелями. Замена масла, фильтров и другие технические операции производятся быстро, легко и не требуют сложного демонтажа.
- Двухсекционная система вентиляции с разделением на холодную и горячую зону. Способствует снижению рабочей температуры и продлению срока службы компрессорного агрегата.
- Воздушно-масляный сепаратор с комбинацией центробежного, гравитационного и фильтрующего отделения масла. Снижает содержание масляных включений в сжатом воздухе до уровня – не более 3 мг/м³.
- Интеллектуальная система управления AIRLOGIC. Автоматизирует и контролирует основные рабочие процессы, защищает компрессор от сбоев, информирует о графике технического обслуживания.

Дополнительные опции: внешний входной фильтр; пылезащитные панели; реле последовательности фаз; влагоотделители; система автоматического дренажа; масла: пищевое и синтетические с периодичностью замены 4 и 8 тыс. ч; рекуперация энергии; деревянная упаковка.

Компания «Волгаремсервис» предлагает выгодные дилерские условия на покупку компрессора Ceccato DRF, а также сертифицированный сервис с сохранением гарантии. В нашем каталоге представлен весь модельный ряд агрегатов Ceccato с прямыми поставками от завода-изготовителя. Оставьте заявку, и мы подберем оптимальную комплектацию оборудования под индивидуальные особенности вашего производства!

О компании-производителе:

История итальянской компания Ceccato началась в 1938 году. Изначально компания специализировалась на изготовление горелок, используемых для промышленных температурных камер. С годами компания осваивала все новые и новые направления: производство компрессоров

винтового и поршневого типа, осушителей холодильного типа и т.д. В 1989 году произошёл её раздел на два отдельных направления: компрессорное и автомотное. В 1998 году компрессорное подразделение вошло в состав концерна Atlas Copco и прошло тотальную модернизацию производства, что позволило компрессорам и бренду Seccato занять и удерживать лидирующие позиции на мировом рынке.

Сервис и запчасти

Компания «Волгаремсервис» является официальным дилером завода "Seccato". Мы осуществляем поставку, монтаж и обслуживание оборудования Seccato на территории Поволжья и РФ, также являемся Авторизованным Сервисным Центром Seccato. Инженеры компании имеют соответствующие сертификаты и проводят работы в соответствии с регламентом производителя. Сервисные ремнаборы, запчасти и оригинальное компрессорное масло для компрессоров «Seccato» всегда есть на складе.